

Содержание изменений

2

- ✓ Лист 6, подпункт 2.1.1.3: ...размеры обкладок ... ~~по ГОСТ...~~ ^{деталей, должны соответствовать,}
- ✓ Подпункт 2.1.1.4: ...размеры трубок ~~по ГОСТ...~~ ^{деталей, должны соответствовать,}
- ✓ Подпункт 2.1.1.5: ...размеры манжет ~~по ГОСТ...~~ ^{деталей, должны соответствовать,}
- ✓ Подпункт 2.1.1.6: ...размеры pistонов ~~по ГОСТ...~~ ^{деталей, должны соответствовать,}
- ✓ Подпункт 2.1.1.7; первый абзац: ...размеры колец ... ~~по ГОСТ...~~ ^{должны изготавливаться,}
- ✓ Подпункт 2.1.2.1., первый абзац: ~~Пластины изготавливаются двух...~~
- ✓ Второй абзац: ~~тип I - ...~~
- ✓ Третий абзац: ~~тип II - ...~~

Лист 7, ~~изготавливаться~~ 2.1.2.2., первый абзац: ... типа I, ~~за исключением пластин из резиновых смесей~~ ^{(формовые и неформовые), резиновых смесей, должны}

✓ Второй абзац: ... типа II ~~предельные отклонения только на...~~ ^{изготавливаются, должны изготавливаться, резиновых смесей,}

✓ Подпункт 2.1.2.3: ... пластин ~~(формовых и неформовых)...~~ ^{типа I, е}

✓ Таблица 1, заголовок графы: ~~Размеры изделий~~ ^{длина, ширина, не менее не менее}

✓ Подпункт 2.1.2.4: ... отклонения размеров по толщине пластин ~~(формовых и неформовых),...~~ ^{типа I, е}

✓ Лист 8, таблица 2, заголовок графы: ~~Предельные отклонения~~ ^{для всех пластин}

✓ Заголовок графы: Толщина пластин

Содержание изменения

- ✓ Лист 8, примечания к табл.2, пункт I: ...отклонения размеров по толщине... между изготовителями и...
(формовые)
✓ Лист 9, подпункт 2.1.2.5.: Формовые пластины из резиновых...каучуков ~~предоставляет собой листы~~...
предприятия,
✓ Примечание к подпункту 2.1.2.5.: ...по согласованию изготовителя...
типов I и II,
✓ Подпункт 2.1.2.6., первый абзац: Пластины из резиновых...по толщине ~~выпускают~~ в интервале...
должны изготавливаться,
✓ Второй абзац: ...пластин ~~резинез~~ толщиной...
типа I
✓ Третий абзац: ...толщиной более...
для пластин типа I,
✓ Четвертый абзац: ...пластин ~~резинез~~ с прокладками...
типа II
✓ Подпункт 2.1.2.7.: отклонения размеров по толщине пластин резиновой и резинокантовой
из ~~резин~~ на основе ...
типов I и II
✓ Подпункт 2.1.2.8: ...отклонения размеров ~~формовых~~ пластин по длине...
(формовых),
✓ Подпункт 2.1.2.9: ...формовые пластины с размерами... изготавливают по согласованию между
предприятием,
изготовителем ...
должны изготавливаться,
✓ Лист 10, пункт 2.1.3: Размеры сечений и предельные отклонения ~~широкованных~~ деталей (профилей, трусов,
и шнуров), на основе ...
размеров сечений (широкованных, в том числе,
✓ Лист 11, примечание к табл.4 и 5: ...по согласованию изготовителя с потребителем... отклонения, отл-
чающимися...
предприятия,
✓ Пункт 2.1.4: Длина ~~широкованных~~ деталей из резины...свыше 25 мм ~~устанавливается~~ в пределах...
Другие
✓ Соединение виды ~~широкованных~~ деталей ~~выпускаются~~ бухтами...
должны изготавливаться,
✓ Пункт 2.2.1, первый абзац: ...пластин ~~резинез~~ должны...отраслевым стандартам, нормам и
Примечания: I,
✓ Второй абзац: Детали к пластинам ~~изготавливают~~...
резиновые для авиационной техники,
Третий абзац: ~~Изготовление~~ деталей...



Лист II, пункт 2.2.1., третий абзац: ...на предприятиях Министрства авиационной промышленности (МАП) должны изготавливаться.

✓ Пункт 2.2.2.: ...и пластины изготавливаются из резиновых смесей, предусмотренных как по ТУ 0051166, "Смеси резиновые для деталей авиационной техники", так и другими техническими

условиями, согласованными с МАП СССР, обеспечивающими работу...
УП группы, согласованных.

✓ Пункт 2.2.3.: ...качественные из пластин, должны...

Лист I2, пункт 2.2.4., первый абзац: В чертежах на детали...

✓ Восьмой абзац: ...отклонения требований по внешнему виду деталей, указанные в данных технических условиях по п.2.2.8;

✓ Десятый абзац: ...по п.п.5-II табл.8 и норм;

✓ Пятнадцатый абзац: ...к арматуре.

✓ Шестнадцатый абзац; первое предложение: Значения показателей, должны соответствовать нормам,...

второе предложение: ...между изготовителем и потребителем...

третье предложение: Значения показателей, предпринятым-
в также, Нормы по видам...согласовываются с изготовителем,
и по п.6 табл.8 устанавливаются... между изготовителем...

✓ Лист I3, таблица 6, заголовок таблицы: ...поверхности деталей из резины на основе...

✓ Лист I6, примечания к табл.6 (продолжение), пункт 3: ...из резиновых смесей ИРП-1078 НТА...

✓ Пункт 5: ...для колец и прокладок...

✓ Лист I7, таблица 7, заголовок таблицы: ...поверхности деталей из резины на основе...

✓ Лист I8, примечания к табл.7, пункт 6: ...для колец и прокладок...

✓ Лист 19, пункт 2.2.10, первый абзац: ...внешнего вида ^{поверхности, з} ~~предприятия-~~ срез допускается проводить... (в случае приемы представителем согласованному изготовителем... заказчика на изготовителе ~~в случае приемы представителем заказчика~~).

✓ Лист 20, пункт 2.2.11: ...по согласованию с изготовителем допускается... при получении изготовителем значении ~~предприятия-~~ ^{предприятия-} пункт 2.2.12: ...соответствовать нормам, установленным...

Пункт 2.2.13 - вычеркнуть.

✓ Лист 21, пункт 2.3.2 (продолжение) шестой абзац: ~~прием (применение 3) должен соответствовать~~ указывают;

Примечания к пункту 2.3.2, пункт 2: ...маркировку по ~~ТУ 38 065090-70, ТУ 38 10554-76 к~~ ранее действующей НТД, взамен которой в настоящее время действует ТУ 38 1051959-90.

✓ Пункт 2.3.3: ...согласованию изготовителя... ~~предоставителем заказчика на изготовителе~~ ^{предприятия-} в случае приемы представителем заказчика, допускается... ~~ТУ 131 ТУ 13-024643-825~~ ^{10131 ТУ 13-024643-825} ГОСТ 13367... ГОСТ 2995...

✓ Четвертый абзац: ...на предприятии-изготовителе в случае приемы представителем заказчика ~~Беречь от~~ ^{Беречь от} пункт 2.4.4, восьмой абзац: ...знака "Вентиль нагрет"

✓ Лист 24, пункт 2.4.6: ... с ГОСТ 38 05124. "Классификация технических требований" ~~на кредитную, поставленную на экспорт~~ ^{вида}

✓ Пункт 3.1, третий абзац: ...одного тела, способа изготовления и размера... ~~в партиях~~ ^{в партиях} пункт 3.3: ...деталей и пластин, требований показателей, установленных в согласованных чертежах для деталей, и значениям показателей по видам испытаний, согласованным при заказе для

пластин, деталей и пластины подвергают...

6137

Содержание УЗМЕНЕЛИС

Дист 25/ пункт 3.3. (продолжение), первый абзац: ... Представительством заказчика) (в случае передачи представителем заказчика)

Иттыгый аозаа: ...ОК нэвэртэһэ прымэ-сүтэгчнэ...

Пункт 3.6, первый абзац: ...представителем заказчика ~~своего регионального подразделения~~ ~~представителем~~ ~~представителем заказчика~~...

Второй абзац: ...предельная ^{деталь} деталей в процессе...

затем значением показателей, установленных в согласованных чертах для пунктов 3.7.1... технических условий, чертежей и спецификаций, соответствующих их содержанию, и значениями показателей по величине отклонений, согласованных под каждым из показателей.

Лист 26. Толщина 8, графа "Номер пункта...уловов", подпункт 3а) "Толщина": Дополнить:

Подпункт 3в) "Длина, ширина": ...

৯৯
 ১১
 ১১
 ১১
 ১১

$$\begin{array}{r} 2.1.2.5; \\ 2.1.2.6; \\ 2.1.2.7; \\ \hline 2.1.2.9. \end{array}$$

Дист 27, продолжение табл. 8, графа "Номер... велосипед", подпункт 2-1 - 2.2.7.

ПОДПУНКТ 4:

Тогда "Наименование показателя", подпункт 6: ... и объемы и жидких и агрессивных сметать

лист 28, приложенный к табл. 8, пункт 1: ... новым тресковым, перевезенным после ремонта не более одного раз...

Значение
Пункт 3:...устанавливается норма по изменению...

Лист 29, пункт 3.7. (продолжение), второй абзац: .. копированный показатели и объемы .. пластин определяет предыдущей павити, в ней.

B H 07

Содержание

Лист 29, пункт 3.8: ... из партий требований технической документации представителей... предъявленной, (а также значительным показателем, установленным в согласованных

✓ Пункт 3.9, второй абзац: ...предъявлениям ^{лестнич} к извещению...

✓ Пункт 3.10: ...установленным требованиям ^{по п.3.8.} после повторного...
предприятия-капотопователя,

✓ Пункт 3.11, первый абзац: ...служб ^{по п.2.2.10.} ОА и представителя...

Пункт 4.2.: ...контрольными ^{лестнич} образцами.

Лист 30, пункт 4.3, пятый абзац: ...прибором ИДРК-1300 ~~ТУ 38-164197~~ по действующей на него НТУ, каждого
любим видом транспорта в... для данного вида.

✓ Второй, третий, четвертый абзацы - вычеркнуть.
Препринята-м

Лист 34, примечания и пункт 6.2.2., пункт 3: "... согласованному между министерством химической промышленности и пунктом 3: "... согласованному между министерством химической промышленности и пунктом 3: "... согласованному между министерством химической промышленности и пунктом 3: ..."

✓ ПУНКТ 4: ... из резина ИР-1338 НТА...
✓ ПУНКТ 6.3: ... приемки ОТК; гарантийная...

Лист 35, пункт 6.6, первый абзац: ... после получения изготовителям...
предприятием-изготовителем.

Лист 41, пункт 7.1: 7.1. Изготовитель гарантирует... установленных условий эксплуатации настоящего технического устройства.

Пункт 7.2: ...со дня принятия от изготовителя...

Лист 50, приложение 8, пункт 1: ТУ АП КООН РФ, предприятия-
...НАЧ СССР для представитель изготовителю...

(Лист 53, приложение 9, графа "Номер НТД", п. I: ГОСТ 166-88)

Содержание изменений

Лист 53, приложение 9, графа "Наименование документа", п.2;4...Метод определения... (2 раза)
напорометр, тягомер и тягонапорометр

п.7: ...вакуумметр; ~~мановакуумметр~~, ~~показывание~~. Общие...

Графа "Номер НТД", п.8: ГОСТ 2447-82

Пункт 10 - вычеркнуть из всех граф.

и графа "Номер НТД"

Графа "Наименование документа", п.12: ...специальный. Технические условия ^{ТУ 13-024643-825-91} ГОСТ ~~2995-73~~

Графы "Наименование документа" и "Номер НТД", п.16: Микрометр. с ценой деления 0,01 мм, Технические... ГОСТ 6507-78

Графы "Наименование документа" и "Номер НТД", п.18: ...измерительные. Технические... ^{металлические,}

ГОСТ 7532-88

Лист 54, приложение 9 (продолжение), графы "Наименование документа", "Номер НТД", п.20: ^{Бумага-основа и бумага водонепроницаемая упаковочная} ~~Бумага водонепроницаемая упаковочная~~ Технические ⁸⁹ условия ^и ГОСТ 8828-78

Графа "Наименование документа", п.21: Резина. Методы ...воздействия агрессивных... ^{жидких}

Графа "Наименование документа", п.26: ...тканевая, водостойкая.

Графа "Наименование документа", п.28: Листы пресованных материалов для продукции пи- ^{из листов пресованных материалов для кондитерских изделий}

цельных отраслей промышленности и спичек

ГОСТ 10131-93

ГОСТ ~~2355-87~~

Графа "Наименование документа", п.31: ...продукция тракторного и ^{сельскохозяйственного и} ~~сельскохозяйственного~~ машинного строения...

Графа "Наименование документа", п.35: ...международных единиц ^(от 30 до 100 ГНД)

Графа "Номер НТД", п.36: ГОСТ ²²⁸⁵²⁻⁷⁷ ~~2355-87~~